

RNCP : 34612

## Tuyauteur(se) Industriel

### Métier

Le(la) tuyauteur(se) industriel est un(e) ouvrier(ère) qualifié(e) qui, à partir d'un dossier technique ou de consignes orales, fabrique des éléments de tuyauterie et réalise sur site le montage des lignes alimentant différents équipements industriels. En dehors de la réalisation des joints soudés, son champ d'intervention couvre le processus de fabrication depuis le débit des matériaux jusqu'à la mise à disposition chez le client. Il(elle) est placé sous la responsabilité d'un hiérarchique qui lui transmet les instructions de travail, appuyées de schémas, croquis, plans ou autres documents techniques qu'il(elle) peut être amené à compléter par la recherche de données intermédiaires en effectuant, par exemple des relevés de cotes sur site ou la recherche par épure des limites d'intersection d'un piquage.

### Objectifs de la formation

- Fabriquer une ligne tuyauterie simple
- Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe
- Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site

### Objectifs opérationnels

A l'issue de la formation, vous serez capable de :

#### CCP 002766 - Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site :

- Préparer son intervention sur site
- Effectuer un relevé de cotes sur site
- Monter des éléments de tuyauterie sur site
- Rendre compte de son intervention

#### CCP 002767- Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe :

- Préparer des tronçons comportant des piquages et des coudes à angles quelconques
- Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques
- Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie

#### CCP 002768 - Fabriquer une ligne de tuyauterie simple :

- Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie
- Débité à longueur des tubes et profilés
- Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage
- Assembler par pointage des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits
- Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie

## Déroulé de la formation

Intitulés	Durées indicatives	
	Semaines	Heures
<b>Période d'intégration</b>	1	35
<b>Module 1</b> : Fabriquer une ligne de tuyauterie simple	6	210
<b>Module 2</b> : Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe	5	175
<b>Module 3</b> : Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site	5	175
<b>Période en entreprise</b>	3	105
<b>Module de synthèse</b>	1	35
<b>Session d'examen</b>	1	35

## Certification/Diplôme

- Titre Professionnel de Niveau 3 du Ministère Chargé de l'Emploi (date d'effet le 08/04/2020) composé des 3 Certificats de Compétences Professionnelles (CCP). Le stagiaire peut valider le Titre Professionnel (réussite totale) ou un ou plusieurs blocs de compétences (réussite partielle).

## Modalités de certification

- Voir la fiche métier sur : [www.afpar.com](http://www.afpar.com)

## Modalités pédagogiques

Le temps de formation se compose de :

- 70 à 80% de pratique professionnelle (mise en situation sur un plateau technique, études de cas, travaux pratiques,....)
- 20 à 30% de théorie/technologie professionnelle
- Période(s) d'application en entreprise.

## Modalités d'évaluation

- Evaluation des acquis en cours de formation,
- Evaluation des périodes d'application en entreprise,
- Evaluation de la satisfaction.

## Le public éligible

- Demandeur(se) d'emploi à partir de 18 ans.
- Si vous avez une reconnaissance de la qualité de travailleur handicapé, veuillez contacter le Point Contact.

## L'entrée en formation sera possible sous réserve :

- D'un avis médical favorable à l'exercice du métier.
- De répondre aux exigences des prérequis et d'aptitudes pour entrer en formation.

## Les prérequis

- Savoir lire, écrire, compter.
- Niveau 3ème

## Les aptitudes requises

- Très bonne dextérité et précision manuelle (absence de tremblement des mains),
- Bonne vision,
- Aptitude à la concentration,
- Capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.

## Modalités d'accès

1. Inscription :
  - a. Sur le site Internet de l'AFPAR : [www.afpar.com](http://www.afpar.com)
  - b. Dans un des Points Contacts de l'AFPAR,
  - c. Auprès de Pôle Emploi ou de la Mission Locale.
2. Participation à la réunion d'information collective,
3. Passation de tests psychotechniques pour l'identification des aptitudes et connaissances,
4. Entretien avec un(e) psychologue du travail,
5. Décision par une commission de recrutement.

## Délai d'accès

- La phase de recrutement débute en moyenne 3 mois avant la date de démarrage de l'action. Les candidats sont convoqués par ordre de la date d'inscription et en fonction de la liste d'attente.

## Durée de la formation

Durée totale de la formation	770 heures (22 semaines)
Durée en centre de formation	665 heures (19 semaines)
Durée en entreprise	105 heures (3 semaines)

## Parcours de formation proposé

- Formation en présentiel : 35h par semaine

## Débouchés

- Accès à l'emploi (ROME H2914) de :
  - Tuyauteur(se)
  - Tuyauteur(se) Industriel

### Suite de parcours

- Aucune

### Equivalences/liens/correspondances avec les certifications d'autres ministères

- Aucune

### Passerelles vers des certifications du Ministère du travail

- Aucune

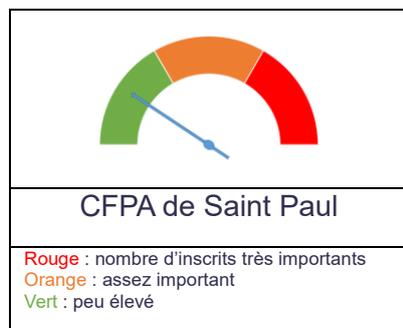
### Financement

- Cette formation est financée avec l'aide du FSE (REACT-UE) et de Région Réunion dans le cadre de la réponse de l'Union Européenne à la pandémie COVID-19.
- La formation est totalement prise en charge pour les demandeurs d'emploi.

### Dates prévisionnelles de la formation et lieu

Lieu	Date de début	Date de fin	Modalité
CFPA de Saint Paul	17/07/2024	19/12/2024	En présentiel

### Nombre de demandeurs d'emploi en attente de recrutement pour cette formation



## Indicateurs

Nombre de stagiaires formés	
2023	Nouvelle formation

Taux de réussite à la session d'examen		

Taux d'insertion dans l'emploi à 6 mois après la sortie de formation		

Taux de satisfaction des stagiaires	



Cofinancé par  
l'Union européenne

Ce projet est cofinancé par l'Union européenne et la Région Réunion.  
L'Europe s'engage à la Réunion avec le Fonds social européen plus (FSE+).

