

RNCP : 34502

Soudeur(se) Assembleur(se) Industriel

Métier

Le(la) soudeur(se) assembleur(se) industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il(elle) assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions. Il(elle) assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.

Le(la) soudeur(se) assembleur(se) industriel intervient généralement debout. Il(elle) doit posséder une bonne condition physique car le métier est exigeant physiquement. Selon l'organisation de l'entreprise, le travail s'effectue en horaires réguliers de jour ou postés en 2X8, voire en 3X8. Il s'agit d'un travail répétitif ou varié, exigeant une attention soutenue. Certains risques comme la fatigue visuelle, les brûlures, les fumées ou vapeurs nocives, ou encore le bruit imposent l'utilisation des équipements de protection individuelle et collective.

Objectifs de la formation

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Objectifs opérationnels

A l'issue de la formation, vous serez capable de :

CCP 2782 - Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

CCP 2783 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

Déroulé de la formation

Intitulés	Durées indicatives	
	Semaines	Heures
Période d'intégration	1	35
Module 1 : Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	9	315
Module 2 : Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés MAG et TIG dans le cadre d'une production	7	245
Période en entreprise	3	105
Module de synthèse	1	35
Session d'examen	1	35

Certification/Diplôme

- Titre Professionnel de Niveau 3 du Ministère Chargé de l'Emploi (date d'effet le 28/02/2020) composé des 2 Certificats de Compétences Professionnelles (CCP). Le stagiaire peut valider le Titre Professionnel (réussite totale) ou un ou plusieurs blocs de compétences (réussite partielle).

Modalités de certification

- Voir la fiche métier sur : www.afpar.com

Modalités pédagogiques

Le temps de formation se compose de :

- 70 à 80% de pratique professionnelle (mise en situation sur un plateau technique, études de cas, travaux pratiques,...)
- 20 à 30% de théorie/technologie professionnelle
- Période(s) d'application en entreprise.

Modalités d'évaluation

- Evaluation des acquis en cours de formation,
- Evaluation des périodes d'application en entreprise,
- Evaluation de la satisfaction.

Le public éligible

- Demandeur(se) d'emploi à partir de 18 ans,
- Si vous avez une reconnaissance de la qualité de travailleur handicapé, veuillez contacter le Point Contact.

L'entrée en formation sera possible sous réserve :

- D'un avis médical favorable à l'exercice du métier.
- De répondre aux exigences des prérequis et d'aptitudes pour entrer en formation.

Les prérequis

- Niveau 3ème.
- Maîtrise des 4 opérations,
- Maîtrise de la lecture et de la compréhension du français.

Les aptitudes requises

- Très bonne dextérité et précision manuelle (absence de tremblement des mains),
- Bonne vision,
- Aptitude à la concentration,
- Capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.

Modalités d'accès

1. Inscription :
 - a. Sur le site Internet de l'AFPAR : www.afpar.com
 - b. Dans un des Points Contacts de l'AFPAR,
 - c. Auprès de Pôle Emploi ou de la Mission Locale.
2. Participation à la réunion d'information collective,
3. Passation de tests psychotechniques pour l'identification des aptitudes et connaissances,
4. Entretien avec un(e) psychologue du travail,
5. Décision par une commission de recrutement.

Délai d'accès

- La phase de recrutement débute en moyenne 3 mois avant la date de démarrage de l'action. Les candidats sont convoqués par ordre de la date d'inscription et en fonction de la liste d'attente.

Durée de la formation

Durée totale de la formation	770 heures (22 semaines)
Durée en centre de formation	665 heures (19 semaines)
Durée en entreprise	105 heures (3 semaines)

Parcours de formation proposé

- Formation en présentiel : 35h par semaine



Cofinancé par
l'Union européenne

Ce projet est cofinancé par l'Union européenne et la Région Réunion.
L'Europe s'engage à la Réunion avec le Fonds social européen plus (FSE+).



Débouchés

- Accès à l'emploi de Soudeur(se) (ROME H2913). Les types d'emplois accessibles à la suite du Titre Professionnel sont :
 - Soudeur(se)
 - Soudeur(se) industriel

Suite de parcours

- Formations complémentaires : Titre Professionnel de Soudeur(se) TIG électrode enrobée, Métallier(ère), Soudeur(se) scaphandrier

Equivalences/liens/correspondances avec les certifications d'autres ministères

- Aucune

Passerelles vers des certifications du Ministère du travail

- Aucune



Financement

- Cette formation est financée avec l'aide du FSE (REACT-UE) et de Région Réunion dans le cadre de la réponse de l'Union Européenne à la pandémie COVID-19.
- La formation est totalement prise en charge pour les demandeurs d'emploi.

Dates prévisionnelles de la formation et lieu

Lieu	Dates de début	Dates de fin	Modalités
CFPA de Saint André	18/03/2024	11/10/2024	En présentiel
CFPA de Saint Paul	30/03/2023	13/10/2023	En présentiel

Nombre de demandeurs d'emploi en attente de recrutement pour cette formation

	
CFPA de Saint André	CFPA de Saint Paul
<p>Rouge : nombre d'inscrits très importants</p> <p>Orange : assez important</p> <p>Vert : peu élevé</p>	<p>Rouge : nombre d'inscrits très importants</p> <p>Orange : assez important</p> <p>Vert : peu élevé</p>

Indicateurs

Nombre de stagiaires formés	
2022	Effectif : 14

Taux de réussite à la session d'examen		
2022	Validation totale : 92%	Validation partielle : 8%

Taux d'insertion dans l'emploi à 6 mois après la sortie de formation		
2022	50%	Taux de réponse : 83%

Taux d'insertion dans l'emploi à 6 mois de Soudeur(se) Assembleur(se) Industriel		
2022	50%	Taux de réponse : 83%

Taux de satisfaction des stagiaires	
2022	100%



Cofinancé par
l'Union européenne

Ce projet est cofinancé par l'Union européenne et la Région Réunion.
L'Europe s'engage à la Réunion avec le Fonds social européen plus (FSE+).

